

Variocut™ B 46 TC

高性能的纯油性切削液

产品说明

Castrol Variocut™ B 46 TC 是一种不含氯化石蜡和重金属的纯油性切削液。

应用场合

Variocut B 46 TC 是专门为黑色金属的拉削和齿轮切削设计开发的高性能产品。适合铣齿、齿轮成型和钻等加工。
Variocut B 46 TC 含有活性硫，不适合铜合金的加工

	铸铁	低-中合金钢	高合金钢/ 镍-铬合金	钛合金	铝合金	铜合金
珩磨/超精磨						
磨削						
钻孔	ü ü	ü ü	ü ü			
拉削	ü ü	ü ü	ü ü			
齿轮加工						
普通加工	ü ü	ü ü	ü ü			

产品优点

- 先进的添加剂技术保证了优秀的极压润滑性，延长了刀具寿命，从而降低了成本
- 提高了表面光洁度和加工速度，从而提高了生产效率
- 不含氯化石蜡和重金属的配方使得废油处理成本降低，同时也保护了环境

典型数据

特性	测试方法	单位	Variocut B 46 TC
外观	Visual		黄色
密度	ASTM D4052	g/ml	0.88
粘度 @ 40°C	DIN 51562 ASTM D445	mm ² /s	16
粘度 @ 100°F	ASTM D445	SUS	77
闪点 (开口)	ISO 2592 ASTM D92	°C/°F	>140/280
铜片腐蚀 3 hr at 100°C	ISO 2160 ASTM D130	等级	2b

注：以上为典型数据，不代表产品指标

其他信息

	酯	活性硫	非活性硫	磷	钙	氯	锌
是否添加	ü	ü	ü	ü	ü		

储存

To avoid product deterioration, keep the container/drum tightly sealed always. Prevent any frost and water ingress.

Store it in a cool and dry place away from direct sunlight. It is preferable to store the product indoors always. For more details, please refer the product safety data sheet.

Variocut™ B 46 TC

30 Sep 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟 (中国) 工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn