

Variocut™ C 334

高性能的纯油性切削液

产品说明

嘉实多 Variocut™ C 334 是一种不含氯和重金属的纯油性切削液。

应用场合

Variocut C 334 是专门为铸铁和高合金的磨削、钻孔和通用加工设计开发的产品。本品含活性硫，不适合铜合金的加工

	铸铁	低-中合金钢	高合金钢/ 镍-铬合金	钛合金	铝合金	铜合金
珩磨/超精磨	-	-	-	-	-	-
磨削	ü	ü	ü	-	-	-
钻孔	ü	ü	-	-	-	-
拉削/齿轮加工	-	-	-	-	-	-
普通加工	ü	ü	ü	-	-	-

产品优点

- 先进的添加剂技术保证了优秀的极压润滑性，延长了刀具寿命，从而降低了成本
- 提高了表面光洁度和加工速度，从而提高了生产效率
- 不含氯的配方使得废油处理成本降低，同时也保护了环境
- 低粘度和优异的润湿特性减少了油的带走量，从而降低了油耗

典型数据

项目	测试方法	单位	Variocut C 334
外观	目测	-	琥珀色
粘度 @40 °C / 100 °F	ISO 3104 / ASTM D445	mm ² /s	9.6 / 65
密度 @15 °C	ISO 12185 / ASTM D4052	kg/m ³	864
闪点 (开口)	ISO 2592 / ASTM D92	°C/°F	>150 / >300
铜片腐蚀 3 hr at 100 °C	ISO 2160 / ASTM D130	等级	4c

注：以上为典型数据，不代表产品指标。

典型数据

	酯	活性硫	非活性硫	磷	钙	氯	锌
是否添加	ü	ü	-	-	-	-	-

Variocut™ C 334

30 Sep 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟（中国）工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn