

## Variocut™ C 462

高性能油性切削液

### 产品说明

嘉实多 Variocut™ C 462 是一款不含氯、不含重金属的油性切削液。

### 应用场合

Variocut C 462 适用于有色金属和中合金钢的一般加工。

	铸铁	中低合金钢	高合金钢/镍铬合金	钛合金	铝合金	铜
珩磨/超精磨	-	-	-	-	-	-
磨削	-	-	-	-	-	-
钻孔	-	-	-	-	ü	ü
拉削/齿轮加工	-	-	-	-	ü	ü
一般加工	ü	ü	-	ü	ü	ü

### 产品优点

- 领先的添加剂技术赋予该产品出色的润滑性能，同时通过延长刀具寿命降低生产成本。
- 表面光洁度的改善和切削速度的加快使加工工艺的效率得以提升。
- 将我们领先的添加剂技术应用于多金属加工，有助于进行产品整合。
- 不含氯、不含重金属令配方更环保的同时降低废弃物处理的成本。

### 典型数据

项目	测试方法	单位	Variocut C 462
外观	目测		黄色
粘度 @ 40°C	ISO 3104 / ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	22
粘度 @ 100°C	ISO 3104 / ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	124
密度 @ 15°C/59°F	ISO 12185 / ASTM D4052	kg/m <sup>3</sup>	873
闪点 - 开口法	ISO 2592 / ASTM D92	°C/°F	>180 / >335
铜片腐蚀 (3 小时 @ 100°C/212°F)	ISO 7120 / ASTM D130	等级	1b

## 典型数据

	酯类	活性硫	非活性硫	磷	钙	氯	锌
添加剂	ü	-	-	-	-	-	-

Variocut™ C 462

24 Sep 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟（中国）工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

[www.castrol.com/globalbusiness/cn](http://www.castrol.com/globalbusiness/cn)