



## Variocut™ C 769 HC

高性能纯油性金属加工液

### 产品说明

嘉实多Variocut™ C 769 HC 是一款低粘度、不含氯、不含重金属的纯油性金属加工液，其独特的润滑添加剂和基础油组合有助于显著地优化加工性能、提高表面光洁度并降低总体运营成本。

### 应用场合

Variocut C 769 HC 特别适用于铸铁、中低合金钢和有色金属的一般加工，同时也可用于有色金属和中低合金钢的磨削。Variocut C 769 HC 虽然含有微量的活性硫，但同样适用于铜及铜合金的加工。

	铸铁	中低合金钢	高合金/不锈钢	钛合金	铝合金	铜
珩磨和超精磨	√	√			√	√
磨削	√	√			√	√
钻孔					√√	√√
拉削/齿轮加工						
一般加工	√√	√√			√√	√√

√ 的多少代表适用程度的高低。

### 产品优点

- 低油雾、低泡，可适用于高压和高流量系统。有助于显著降低消耗量，提高加工效率。
- 特别的添加剂组合带来极佳的润滑性能，有助于提高刀具寿命，降低成本。
- 低粘度和极佳的润湿性，有助于降低冷却液带走量，并减少产品消耗量。
- 极佳的过滤性和氧化稳定性，有助于显著提高加工液使用寿命，减少维护和系统停机时间。
- 得益于领先的添加剂技术，该产品适用于多种金属材质的加工，有利于帮助客户进行金属加工液的整合。
- 配方中不含氯、不含重金属，在更具环保性的同时，降低废弃物处理的成本。
- 低气味、低油雾、浅色，更易被操作人员所接受。

## 典型数据

项目	试验方法	单位	Variocut C 769 HC
外观	目测	-	黄色
粘度@40°C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	10
粘度@100°F	ASTM D446	[SUS]	58.9
密度@15°C	DIN 51757, ASTM D1298	kg/m <sup>3</sup>	846
	计算值	lbs/gal	7.044
闪点, COC	ISO 2592	°C	160 (最小值)
	ASTM D 92	°F	320 (最小值)
铜片腐蚀, 3小时@100°C	ISO 2160, ASTM D130	-	1b (最大值)

注：以上为典型数据，不代表产品指标。

## 典型数据

	酯	活性硫	非活性硫	磷	钙	氯	锌
添加剂	√	√	√	√			

Variocut™ C 769 HC

11 Aug 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟(中国)工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

[www.castrol.com/globalbusiness/cn](http://www.castrol.com/globalbusiness/cn)