

Variocut™ G 408 HC

高性能纯油性切削油

产品说明

嘉实多 Variocut™ G 408 HC 是一款基于最新一代超高粘指 (EHVI) 氢化裂解基础油开发的, 不含氯、不含重金属的纯油性切削液。

Variocut G 408 HC 可适用于单机系统和中央系统。

应用场合

Variocut G 408 HC 专为硬质金属研磨以及采用金刚石砂轮的碳化钨研磨而设计。

也可用于铝和铜合金的轻负载研磨、钻孔及普通加工。

为了使产品性能最大化, 推荐使用完善的过滤系统。

	铸铁	中、低合金钢	高合金钢/镍铬合金	钛合金	铝合金	铜合金
珩磨/超精	ü	ü	ü		ü	ü
研磨	ü	ü	ü		ü	ü
钻孔					ü	ü
拉削						
齿轮制造						
普通加工	ü	ü			ü	ü

产品优点

- 即使在高压和高流速下也具有低油雾和起泡特性, 由此可减少油用量并提高生产率。
- 先进的添加剂技术使得钻浸出倾向极低、研磨性能更高且研磨砂轮更清洁。
- 低粘度和卓越的润湿特性, 可减少拖动的发生, 从而降低产品使用量。
- 优异的过滤特性和高氧化稳定性可延长产品使用寿命。
- 无氯、不含重金属的配方提高了环保系数, 可减少处理成本。
- 低臭、浅色、低油雾, 利于操作者接受。

典型数据

项目	测试方法	单位	Variocut G 408 HC
外观	目测	-	无色澄清
运动粘度 (40°C / 104°F 时)	DIN 51562	mm ² /s	7.7
运动粘度 (100°F 时)	ASTM D 446	SUS	51
密度 (15°C / 59°F 时)	DIN 51757 ASTM D 1298	-	834
	计算	lbs/gal	6.94
闪点 - 开口法	ISO 2592	°C	> 160
	ASTM D 92	°F	> 320
铜片腐蚀 (100°C / 212°F 时 3 小时)	ISO 2592 ASTM D 130	-	1b

以上数据是在一般制造公差的情况下获得。

Variocut™ G 408 HC

21 Oct 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟 (中国) 工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn