

Variocut™ G 500

高性能的纯油性切削液

产品说明

嘉实多 Variocut™ G 500 是一种不含氯和重金属的纯油性切削液。

应用场合

Variocut G 500 适用于金刚砂轮和 SG 砂轮的磨槽、成型和齿轮磨削等加工

	铸铁	低-中合金钢	高合金钢/ 镍-铬合金	钛合金	铝合金	铜合金
珩磨/超精磨	-	-	-	-	-	-
磨削	ü	ü	ü		ü	ü
钻孔	-	-	-	-	-	-
拉削/齿轮加工	-	-	-	-	-	-
普通加工	-	-	-	-	-	-

产品优点

- 即使在高压力和高流速状态下，也能保持低油雾以及低泡沫特性，提高生产率
- 卓越的添加剂技术保证了切削和磨削加工的高效性，提高了刀具寿命，改善了表面光洁度，从而节约了成本
- 适用于多种金属的卓越添加剂配方能够为加工液的整合提供很好的支持
- 低气味、浅颜色和低油雾特性使得操作者操作环境大大改善
- 不含氯和重金属的配方使得废油处理成本降低，同时也保护了环境

典型数据

特性	单位	测试方法	Variocut G 500
外观	目测	-	黄色
粘度 @ 40 °C / 100 °F	ISO 3104 / ASTM D445	mm ² /s	21 / 112
密度 @ 15 °C	ISO 12185 / ASTM D4052	kg/m ³	874
闪点 (开口)	ISO 2592 / ASTM D92	°C/°F	>190 / >370
铜片腐蚀 3 hr at 100 °C	ISO 2160 / ASTM D130	rating	1b

注：以上为典型数据，不代表产品指标

典型数据

	酯	活性硫	非活性硫	磷	钙	氯	锌
是否添加	ü	-	-	ü	-	-	-

Variocut™ G 500

08 Oct 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟（中国）工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn