

Variocut™ G 600 SP

高性能磨削油

产品说明

嘉实多 Variocut™ G 600 SP 是一款不含氯、不含重金属的油性切削液。

应用场合

嘉实多 Variocut G600 SP 特别适用于高速、间歇进给的加工，尤其是齿轮磨削的应用。
该产品含活性硫，不可用于铜或铜合金的加工。

	铸铁	中低合金钢	高合金钢/镍铬合金	钛合金	铝合金	铜
珩磨/超精磨	√	√			√	
磨削	√√	√√	√√		√	
钻孔					√	
拉削					√	
齿轮加工	√	√			√	
一般加工	√	√			√	

√√ 推荐的核心应用 √ 可能的应用，使用前请咨询嘉实多代表

产品优点

- 低泡，即便在高压和高流速的情况下，有助于提高生产效率。
- 领先的添加剂技术极大地提高了切削和磨削效率，继而延长刀具使用寿命，改善表面光洁度，并降低整体运营成本。
- 低粘度和出色的润湿性降低了带走量，从而降低了切削液的使用量。
- 良好的过滤性和氧化稳定性延长了切削液的使用寿命。
- 不含氯、不含重金属，符合法律法规的要求以及废弃物处理的规定。

典型数据

项目	测试方法	单位	典型数值
外观	目测	-	黄色
粘度 @ 40°C	DIN 51562 ASTM D 445	mm ² /s	10
密度 @ 15°C	DIN 51757 ASTM D 1298	kg/l	0.86
闪点 (COC)	ISO 2592 ASTM D 92	°C	150
铜片腐蚀	ISO 2160 ASTM D 130	3小时 @ 100°C	4a

注：以上为典型数据，不代表产品指标。

其他信息

	酯	活性硫	非活性硫	磷	钙	氯	锌
添加剂	√	√	√	√			

储存

为避免产品变质，请始终保持包装/桶密封。产品应储存于干燥阴凉之处，避免阳光直射。防冻、防进水。为获得最佳的产品稳定性，最好将产品放置于5°C-45°C / 41°F-113°F的室内储存。

欲了解更多详情，请参阅产品安全数据表。

Variocut™ G 600 SP

12 Aug 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟 (中国) 工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn