

## Variocut™ G 950

纯油性切削液

### 产品说明

嘉实多 Variocut™ G 950 (原名为嘉实多 Ilogrind™ G 950) 是一款配方中不添加氯化石蜡和重金属的纯油性切削液, 其合成酯与极压添加剂的特别组合能够提供优异的加工性能, 有助于提高表面光洁度并降低总体运营成本。

Variocut G 950 适用于中央系统和单机。

### 应用场合

Variocut G 950 适用于高速、间歇进给的磨削加工, 尤其适用于使用CBN和碳化硅砂轮针对黑色及其他金属进行的凸轮轴磨削加工。同时也适用于铝合金、铜及铜合金的钻孔和其他一般加工。

Variocut G 950 不含活性硫成分, 与铜及铜合金材料兼容。

ü ü 推荐的核心应用

ü 可能的应用, 请在使用前咨询嘉实多代表

	铸铁	中低合金钢	高合金钢 / 镍铬合金	钛合金	铝合金	铜
珩磨 / 超精磨						
磨削	ü ü	ü ü	ü		ü ü	ü ü
钻孔	ü	ü	ü		ü ü	ü ü
拉削						
齿轮加工	ü ü	ü ü	ü		ü ü	ü ü
一般加工	ü ü	ü	ü		ü ü	ü ü

### 产品优点

- 即使在高压和高流速下仍具有低油雾和低泡特性, 从而降低切削液使用量并提高生产效率
- 得益于领先的添加剂技术, 拥有更高的切削和磨削效率, 有助于延长刀具寿命、改善表面光洁度, 继而降低总体运营成本。
- 良好的过滤性和出色的氧化稳定性有助于延长产品使用寿命
- 适用于多种金属的领先添加剂配方能够为客户端金属加工液的整合提供很好的支持
- 配方中不添加氯化石蜡和重金属, 令产品更环保的同时降低废弃物处理成本

## 典型数据

项目	测试方法	单位	测量值
外观	目测	-	透明至微浑黄色油状
粘度 @ 40°C	DIN 51562-1	cSt	8
密度 @ 15°C	DIN 51757	g/ml	0.85
闪点 - 开口法	ISO 2592	°C/°F	> 155 / > 310

以上数据是在一般制造公差的情况下获得。

## 其他信息

	酯类	活性硫	非活性硫	磷	钙	氯	锌
添加剂	ü		ü	ü	ü		

## 储存

为避免产品变质，请始终保持包装/桶密封。产品应储存于干燥阴凉之处，避免阳光直射。防冻、防进水。为获得最佳的产品稳定性，建议将产品放置于 5°C - 45°C / 41°F - 113°F 的室内储存。

欲了解更多详情，请参阅产品安全数据表。

本产品原名为 Ilogrind 950。于 2015 年进行了产品名称变更。

Variocut™ G 950

24 May 2018

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本的《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟 (中国) 工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

[www.castrol.com/globalbusiness/cn](http://www.castrol.com/globalbusiness/cn)