



Variocut G 600 HC

高性能的纯油性切削液

产品说明

嘉实多Variocut™ G 600 HC 是一款不含氯和重金属的纯油性切削液，其配方基于最新一代的超高粘指(EHVI)加氢裂化基础油。

应用场合

Variocut G 600 HC 特别适用于采用CBN砂轮和金刚砂砂轮对黑色金属及铜的高速低进和齿轮磨削加工。

ü 推荐应用，具体应用建议，请咨询嘉实多客户经理或技术服务工程师。

	铸铁	中低合金钢	高合金钢/镍-铬合金	钛合金	铝合金	铜
珩磨/超精磨	ü	ü			ü	ü
磨削	ü	ü	ü		ü	ü
钻孔					ü	ü
拉削						
齿轮加工	ü	ü			ü	ü
普通加工	ü	ü			ü	ü

产品优点

- 即便在高压和高流速状态下，也能保持低油雾以及低泡的特性，从而减少切削液的消耗量，提升生产效率
- 卓越的添加剂技术在保证了切削和磨削加工高效性的同时，提高了刀具寿命，改善了表面光洁度，进而节省了总体运营成本
- 低粘度和优异的润湿性降低了带走量，从而降低了切削液的消耗量
- 良好的过滤性以及氧化稳定性提高了切削液的使用寿命
- 卓越的添加剂技术确保该切削液广泛适用于多种金属加工类型，这也有助于客户对切削液品类进行有效整合
- 不含氯和重金属的配方在保护环境的同时，也降低了废弃物处理的成本
- 低气味、浅颜色和低油雾特性，大大改善了一线操作人员的工作环境

典型数据

特性	测试方法	单位	数值
外观	目测		浅黄色
粘度 @ 40°C	DIN 51562	mm ² /s	8.7
粘度 @ 100°F	ASTM D 446	SUS	56
密度 @ 15°C	DIN 51757 ASTM D 1298	kg/m ³	849
	计算值	lbs/gal	7.09
闪点COC	ISO 2592	°C	>160
	ASTM D 92	°F	>320
铜片腐蚀	ISO 2592 ASTM D 130	3 小时@100 °C	1b
RBOT	ASTM D 2272	分钟	185

其他信息

	酯	活性硫	非活性硫	磷	钙	氯	锌
添加剂	ü	ü	ü	ü			

储存

始终保持容器/桶封闭，以免产品变质。防冻，防进水。储存于阴凉干燥之处，避免阳光直射。最好将本品储存于5°C ~40°C 室内。欲了解更详细信息，请参阅《化学品安全技术说明书》。

Variocut G 600 HC

29 Dec 2014

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟(中国)工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn