



Variocut™ G 613 HC

高性能纯油性切削油

产品说明

嘉实多 Variocut™ G 613 HC 是无氯、不含重金属的纯油性切削油，基于最新一代的 极高粘度指数 (EHVI) 氢化裂解基础油。

应用场合

Variocut G 613 HC 专为使用立方氮化硼 (CBN) 和碳化硅砂轮的含铁金属和铜合金研磨及普通加工 而设计。

	铸铁	中、低合金钢	高合金钢 - 镍铬	钛合金	铝合金	铜合金
珩磨/超精						
研磨	ü ü	ü ü	ü		ü ü	ü
钻孔	ü	ü			ü ü	ü
拉削						
齿轮制造	ü ü	ü ü			ü ü	ü
普通加工	ü ü	ü	ü		ü ü	ü

产品优点

- 即使在高压和高流速下也具有低油雾和起泡特性，由此可减少 油用量并提高生产率
- 先进的添加剂技术带来极高的切削和研磨效率，可延长工具寿命、改善表面光洁度并降低总体运行成本
- 卓越的润湿特性，可减少拖动的发生，从而降低产品使用量
- 优异的过滤特性和高氧化稳定性可延长产品使用寿命
- 采用我们卓越的添加剂技术的多金属加工为我们提供了产品整合契机
- 无氯、不含重金属的配方提高了环保系数，可减少处理成本
- 低臭、浅色、低油雾，利于操作者接受

典型数据

项目	测试方法	单位	Variocut G 613 HC
外观	目测	-	浅黄色
Specific Gravity @ 15°C / 59°F	ASTM D1298 / ISO 3675	g/ml	0.83 - 0.85
运动粘度 (40°C / 104°F 时)	ASTM D445 / ISO 3104	mm ² /s	12.5
闪点 - 开口法	ASTM D92 / ISO 2592	°C/°F	206 / 403
铜片腐蚀 (100°C / 212°F 时 3 小时)	ASTM D130 / ISO 2592	等级	1b

典型数据

	酯类	活性硫	非活性硫	磷	钙	氯	锌
添加剂	ü	ü	ü	ü			

储存

为避免产品变质，请始终保持包装/桶密封。产品应储存于干燥阴凉之处，避免阳光直射。防冻、防进水。为获得最佳的产品稳定性，最好将产品放置于 5°C - 45°C / 41°F - 113°F 的室内储存。

欲了解更多详情，请参阅产品安全数据表。

Variocut™ G 613 HC

02 Dec 2016

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟 (中国) 工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn