



Variocut™ G 650 HC

高性能油性切削液

产品说明

嘉实多 Variocut™ G 650 HC 是一款基于全新一代 EHVI 加氢裂化基础油的不含氯、不含重金属的油性切削液。

应用场合

Variocut G 650 HC 适用于使用金钢砂轮针对黑色金属进行的高转速、间歇进给以及齿轮磨削加工。Variocut G 650 HC 还可用于黑色金属的一般加工和深孔钻作业。

ü suggested core application ü possible application, please consult Castrol representative prior to use

	铸铁	中低合金钢	高合金钢 / 镍铬合金	钛合金	铝合金	铜
珩磨 / 超精磨						
磨削	ü ü	ü ü	ü ü		ü	
钻孔	ü ü	ü ü			ü	
拉削 / 齿轮加工						
一般加工	ü ü	ü ü	ü		ü	

产品优点

- 即使在高压和高流速下仍具有低油雾和低泡特性，从而降低切削液使用量并提高生产率。
- 得益于先进的添加剂技术，拥有极高的切削和磨削效率，有助于延长刀具寿命、改善表面光洁度，继而降低总体运营成本。
- 低粘度和出色的润湿性，有助于减少带走量，从而降低产品用量。
- 良好的过滤性和出色的氧化稳定性有助于延长产品使用寿命。
- 配方中不含氯、不含重金属，令产品更环保的同时降低废弃物处理的成本
- 低气味、浅色、低油雾，更易于被操作人员接受。

典型数据

Name	Test Method	Unit	Variocut G 650 HC
外观	目测	-	黄色
密度 @ 15°C/59°F	ASTM D4052 / ISO 12185	kg/m ³ - lbs/gal	827 / 6.9
运动粘度 @ 40°C/104°F	ASTM D445 / ISO 3104	mm ² /s	9.1
闪点 - 开口法	ASTM D92 / ISO 2592	°C/°F	>160 / >320
铜片腐蚀 (3 小时 @ 100°C/212°F)	ASTM D130 / ISO 2160	等级	1b
Brugger 润滑油测试仪	DIN 51347	N/mm ²	168

典型数据

	酯类	活性硫	非活性硫	磷	钙	氯	锌
添加剂	ü	ü	ü	ü			

储存

To avoid product deterioration always keep the container/drum tightly sealed. Store the product in a cool, dry place away from direct sunlight. Prevent exposure to frost and avoid water ingress. For optimum product stability, it is preferable to store the product indoors between 5°C and 45 °C / 41°F and 113°F.

For more details, please refer the product safety data sheet.

Variocut™ G 650 HC

24 Sep 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟 (中国) 工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn