



Castrol Syntilo 66

合成切削液

产品说明

Castrol Syntilo™ 66 为专为普通黑色金属珩磨和轻负荷的切削加工而设计的不含矿物油的合成切削液。无论在软水还是硬水中，都能形成清澈，稳定的溶液。Syntilo 66 表现出良好的抗腐蚀性能，并且能够有效的防止细菌的侵入。此产品不仅可以用于单机也可以用于中央系统。

应用场合

Castrol Syntilo 66 推荐应用适用于表面磨、外圆磨、双盘端面磨以及内圆磨。此产品同样推荐铸铁的轻负荷加工。

	铸铁	中低合金钢	高合金/不锈钢	铝合金	镁合金	铜合金
磨削	√√					
车削，铣削 (普通加工)	√					
钻孔						
铰孔，攻丝						
拉削						

产品优点

- 在各种水质中均表现出低泡性，保证了持续的磨削操作；
- 优秀的抗菌性，无论在中央系统还是独立油槽中都有较长的使用寿命
- 卓越的抗杂油性能，表面浮油容易去除
- 不含氯，苯酚和亚硝酸盐，极佳的环保性能
- 优秀的清洗性和沉屑性，避免磨屑堆积在砂轮上，保持工作环境的清洁。

典型数据

项目	测试方法	单位	典型数值
原液			
外观	目测	-	透明, 黄色液体
相对密度 at 15°C	DIN 51757, ASTM D1298	kg/m ³	1070
矿物油含量	计算	Vol%	0
稀释液			
外观	目测	-	透明
pH (5%)	DIN 51361, ASTM E70-97	-	10.1
折光系数	-	-	2.7

推荐使用浓度

磨削 : 2 – 4%
一般加工 : 4 – 5%
推荐水硬度 : 0 - 400 ppm CaCO₃

储存

始终保持容器/桶封闭, 以免产品变质。防冻, 防进水。储存于阴凉干燥之处, 避免阳光直射。最好将本品储存于5°C ~40°C 室内。欲了解更详细信息, 请参阅《化学品安全技术说明书》

Castrol Syntilo 66
29 Sep 2014
Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的, 但对其准确性或完整性, 我们不做保证与陈述 (无论明示还是暗示)。所提供的数据, 基于实验室条件下的标准测试, 仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规, 是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤, BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息, 请联系我们当地的代表。

碧辟 (中国) 工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn