

Castrol Syntilo 9954

全合成切削液

产品说明

嘉实多 Syntilo™ 9954 是一款专为黑色金属的磨削和重负荷加工而研发的全合成切削液，Syntilo 9954是为了更好地匹配当今机加工作业中刀具的高进给量和高速加工工况而特别研发的。

该产品在枪钻、滚齿和拉削等应用中具有优越的性能，可以很好地替代纯油性切削液。

该产品同时适用于中央系统和单机。

应用场合

嘉实多 Syntilo 9954 被推荐用于所有黑色金属的珩磨、铣削、车削、镗孔、钻孔、攻丝、滚齿、拉削等加工。该产品也推荐用于各种磨削作业。

	铸铁	中低碳合金钢	高碳不锈钢	铝合金	钛合金	碳化钨
磨削	√√	√√√	√√√			
铣削、车削（一般加工）	√√	√√√	√√√		√√	
钻孔	√√	√√	√√		√√	
绞孔、攻丝	√√	√√√	√√√		√√	
拉削	√√	√√√	√√√			

产品优点

- 在铬镍合金和钛等硬质合金的加工中具备优良的性能；
- 所有水硬度条件下均表现出低泡性；
- 抑制微生物生长，无论在中央系统还是单机中均能有效延长系统使用寿命；
- 使杂油浮于表面，易于去除；
- 配方中不添加有机氯、苯酚和亚硝酸盐，符合环保要求；
- 润滑性能卓越，可以很好地替代纯油性切削液。

典型数据

项目	测试方法	单位	Syntilo 9954
原液			
外观	目测	-	淡黄色透明液体
密度15°C时	DIN 51757,ASTM D 1298	kg/m ³	1060 - 1080
	计算	lbs/gal	8.909
矿物油含量	计算	体积%	0
稀释液			
外观	目测	-	透明
pH (5%)	DIN 51361, ASTM E70-97	-	8.3 - 8.8
折光系数		-	1.4

推荐使用浓度

磨削： 4 – 6%
一般加工： 4 – 10%
钻孔： 6 – 10%
铰孔： 6 – 10%
拉削： 10 – 15%

推荐水硬度：10 - 300 ppm CaCO₃

其他信息

	硼	甲醛释放剂	EP-酯	胺
添加剂	√		√	√

储存

为保持产品质量，请始终保持容器/桶密封。将产品存放于阴凉干燥处，避免阳光直射，防冻防进水。为了获得最佳的产品稳定性，建议是将产品存放于5°C至45°C / 41°F至113°F的室内。

欲了解更多信息，请参阅产品安全数据表。

Castrol Syntilo 9954
30 Aug 2018
Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟(中国)工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn