

## Syntilo CR 68

全合成切削液

### 产品说明

嘉实多 Syntilo™ CR 68 是一款不含矿物油且配方中不添加甲醛释放剂、专为钨钴硬质合金磨削研发的全合成切削液。其特有的添加剂组合能为刀具和工件提供出色的防锈保护，同时其优异的产品稳定性有助于降低客户的总体运营成本。

Syntilo CR 68 同时适用于大型中央系统和单机。

### 应用场合

Syntilo CR 68 可用于表面磨、外圆磨、双端面磨以及无芯磨, 特别推荐用于钨钴硬质合金的磨削加工。

üü 推荐的核心应用； ü 可能的应用：使用前请咨询嘉实多代表

	铸铁	中低合金钢	高合金/不锈钢	铝合金	钛合金	钨钴硬质合金
磨削	ü	ü	ü			ü ü
车削, 铣削 (一般加工)	ü	ü				
钻孔						
铰孔 攻丝						
拉削						

### 产品优点

- 有助于最大限度地降低钴集聚从而减小对现场操作人员健康的危害以及刀具和工件的损耗
- 通过减少钨钴硬质合金中钴的溶解来提高零部件的表面光洁度
- 低泡（在建议的水硬度条件下，详见下表）
- 延长切削液的使用寿命，从而有效减少维护及停机时间
- 良好的防锈性能有效保护刀具和零件
- 有效防止杂油浮至表面，易于清除
- 有效防止磨屑在砂轮堆积，从而保持工作环境的干净整洁
- 配方中不添加甲醛释放剂和亚硝酸盐，符合当地法律法规的要求和废弃物处理的有关规定

## 典型数据

	测试方法	单位	数值
<b>浓缩液</b>			
外观	目测		黄色
矿物油含量	计算值	Wt%	0
<b>稀释液</b>			
外观	目测		透明
pH (5%)	DIN 51369 ASTM E70-97		9.2
折光系数			2.9

以上数据是在一般制造公差的情况下获得。

## 推荐使用浓度

磨削: 3-5%  
推荐水硬度: 50-400 ppm CaCO<sub>3</sub>

## 储存

始终保持容器/桶密封，以免产品变质。防冻，防进水。请将产品储存于阴凉干燥之处，避免阳光直射。为获得更佳的产品稳定性，最好储存于5°C ~45°C ( 41°F ~113°F ) 的室内。

欲了解更多详情，请参阅《化学品安全技术说明书》。

Syntilo CR 68  
23 Oct 2018

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟(中国)工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

[www.castrol.com/globalbusiness/cn](http://www.castrol.com/globalbusiness/cn)