

CareCut™ ES 2

高性能的纯油性切削液

产品说明

嘉实多Castrol CareCut™ ES 2 是一种不含氯和重金属的纯油性切削液，采用了先进技术的生物级别的酯类添加剂。

应用场合

Carecut ES 2是为有色和黑色金属的高速磨削、蠕动磨削、齿轮的磨削和钻孔以及普通加工而设计开发的产品。

	铸铁	低-中合金钢	高合金钢/ 镍-铬合金	钛合金	铝合金	铜合金
珩磨/超精磨						
磨削	√	√	√		√	√
钻孔	√	√	√	√	√	√
拉削/ 齿轮加工	√	√	√		√	√
普通加工	√	√	√	√	√	√

产品优点

- 即使在高压和高流速的情况下，仍能保持低油雾和低泡沫特性，减少油耗，提高了生产速率
- 优秀的冲洗和润滑特性在保证加工表面光洁度和精确度的同时能够延长珩磨石的使用寿命
- 低粘度和优异的润湿特性减少了油的带走量，从而降低了油耗
- 良好的过滤性和抗氧化特性延长了油品的使用寿命
- 不含氯和重金属的配方使得废油处理成本降低，同时也保护了环境
- 高闪点、低气味、浅颜色和低油雾特性使得操作者操作环境大大改善9 适用于多种金属材质的优越添加剂技术能够为加工液的整合提供很好的支持

典型数据

项目	测试方法	单位	CareCut ES 2
外观	目测	-	无色
粘度@40°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	8.8
粘度@100°F	ASTM D 445	SUS	57
密度@15°C	DIN 51757, ASTM D 1298	kg/m ³	868
	计算值	lbs/gal	7.24
闪点 (开口)	DIN 51376	°C	> 200
	ASTM D 92	°F	> 390
铜片腐蚀	DIN 51811, ASTM D 130	-	1b

注：以上为典型数据，不代表产品指标。

其他信息

	酯	活性硫	非活性硫	磷	钙	氯	锌
是否添加	√		√	√			

储存

任何产品都应存放在遮挡物下；当只能存放在室外时，应水平放置，以避免雨水侵入和油桶上的标记被侵蚀。产品不应储存在超过60°C或严寒的环境中，也不应暴露在强光下。

CareCut™ ES 2
17 Sep 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟 (中国) 工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn