

Hysol™ EP 690

高性能水溶性切削液

产品说明

嘉实多 Hysol™ EP 690 (原名 Clearedge™ EP 690) 是一种高性能、具有良好极压特性的水溶性切削液。该产品配方中所含的极压添加剂与缓蚀剂的组合，不但有助于进一步改善机械加工效果和表面光洁度，更可实现优异的产品稳定性、延长系统使用寿命并降低整体运营成本。

嘉实多 Hysol EP 690 既可用于大型中央系统，也可用于单机。

应用场合

Hysol EP 690 可被广泛用于包括铣削、钻孔、攻丝、铰孔等在内的大多数普通机加工，同时，它也适用于铸铁、中低合金钢、高合金不锈钢、铝合金等多种金属材料的加工。

	铸铁	中低合金钢	高合金-不锈钢	铝合金	镁合金	
磨削	√	√ √	√ √	√ √		
铣削、车削（普通加工）	√ √	√ √	√ √	√ √		
钻孔	√ √	√ √	√ √	√		
铰孔、攻丝	√ √	√ √	√	√		
拉削	√ √	√ √	√	√		

√ √ 建议的核心应用

√ 可能的应用，使用前请咨询嘉实多代表

产品优点

- 不含苯酚、不含亚硝酸盐，符合当地法律法规、废弃物处理的规定以及环保的要求。
- 更长的系统使用寿命。通过延长切削液的使用寿命减少因系统维护和换液导致的停机。
- 优异的抗腐蚀性，从而为机床和零件提供有效保护。
- 配方中具有领先技术的极压添加剂有助于延长刀具寿命并改善工件加工质量。
- 出色的润湿性有助于减低切削液的带走量，进而提升机床和工件的整洁度。
- 可广泛适用于多种金属材质和加工类型，有助于客户精简车间内目前所使用的润滑油产品的品类。

典型数据

项目	试验方法	单位	Hysol EP 690
浓缩液			
外观	可视		琥珀色
矿物油含量	计算值	Wt%	44
乳化液			
外观	可视		半透明状
pH值(5%)	ASTM E70-97/ DIN 51361		9.4
折光系数			1

注：以上为典型数据，不代表产品指标。

推荐使用浓度

磨削	4-6%
普通加工	4-6%
钻孔	5-7%
铰孔和攻丝	6-10%
拉削	6-10%
推荐水硬度范围	50-400 ppm 碳酸钙

其他信息

	硼	甲醛释放剂	EP-酯	胺 氯
添加剂		√		√ √

储存

为了避免产品变质，请始终保持容器/桶密封。防止霜冻和水侵入，请存放于阴凉干燥处，避免阳光直射，最好始终将产品置

于5°C-40°C室内储存。

欲了解更多详情，请参阅产品安全数据表。

该产品之前名为 Clearedge EP 690。2015 年进行了产品名称变更。

Hysol™ EP 690

07 Apr 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟（中国）工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn