



Almaredge 230 K

高性能水溶性切削液

产品说明

嘉实多 Almaredge™230 K 是一款高性能的水溶性切削液，其配方中不含硼元素，且生产过程中不添加含硼元素的原材料；成品中的硼元素含量小于10 ppm (检测方法基于GB/T 23942-2009)；甲醛未检出 (检测方法基于GB 18583-2008)；不含氯化石蜡。同时，其配方中包含的添加剂组合，可提高加工性能并改善工件表面光洁度。该产品出色的产品稳定性有助于降低客户的总体运营成本。

Almaredge 230 K 特别适用于单机系统。

应用场合

Almaredge 230 K 特别推荐用于铝合金加工，同时也可用于中低合金钢的加工。

ü ü 推荐的核心应用 ü 可能的应用，使用前请咨询嘉实多代表

	铸铁	中低合金钢	高合金-不锈钢	铝合金	镁合金	铜/铜合金
磨削	ü	ü	ü	ü		
铣削、车削 (一般加工)	ü	ü ü	ü	ü ü		ü
钻孔	ü	ü ü		ü ü		ü
铰孔、攻丝	ü	ü		ü ü		ü
拉削	ü			ü		ü

产品优点

- 配方中不含硼元素，且生产过程中不添加含硼元素的原材料；成品中的硼元素含量小于10 ppm (检测方法基于GB/T 23942-2009)，满足关于不含硼的废弃物处理的相关要求，更环保。
- 甲醛未检出 (检测方法基于GB 18583-2008)，不含氯化石蜡和亚硝酸盐，符合您当地的法规要求以及废弃物处理等环保方面的规定。
- 出色的乳化液稳定性，减少维护和故障停机时间。
- 低泡 (在建议的水硬度条件下)。
- 出色的润湿性可减少切削液的带走量，并保证机床及其部件的整洁。
- 广泛适用于不同金属材质及应用类型，帮助客户对现有切削液的规格和种类进行整合。

典型数据

	单位	测试方法	测量值
浓缩液			
外观		目测	棕色
矿物油含量	Wt%	计算值	53
乳化液			
外观		目测	乳白色
pH (5%)		DIN 51369 ASTM E70-97	9.6
折光系数			1.0

以上数据是在一般制造公差的情况下获得。

推荐使用浓度

磨削	4-6%
一般加工	5-7%
钻孔	8-10%
铰孔和攻丝	10-12%
拉削	10-12%
水硬度范围	100-400 ppm CaCO ₃

其他信息

	硼	甲醛释放剂	EP-酯	胺	氯化石蜡
添加剂			ü	ü	

储存

始终保持容器/桶密闭，以免产品变质。将产品储存于阴凉干燥之处，避免阳光直射。防冻，防进水。为保持最佳的产品稳定性，最好将本品储存于5°C ~45°C或41°F~113°F的室内。

欲了解更详细信息，请参阅《化学品安全技术说明书》。

Almaredge 230 K
16 Jun 2017
Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟(中国)工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn