



产品资料

Castrol Rustilo DWX 22

脱水型防锈液

产品说明

嘉实多 **Castrol Rustilo™ DWX 22** 是一种脱水型防锈剂，防锈期长达 12 个月（请参考本文件最后的描述）。它是由溶剂为基础，加入了石油蜡、防锈剂、脱水剂和润湿剂调和而成，颜色呈清澈棕色。干燥后形成软脂膜。

产品应用

Rustilo DWX 22 是一种中期防锈剂，在车床加工车间，重机械加工和设备制造厂有多种用途。它也可用作轻负荷润滑剂，比如冲压工件应用。

产品优点

- ✓ 含有性能优越的防锈剂—适合条件苛刻的环境，为工件提供优越的保护。
- ✓ 油膜自我修复能力强—如果工件表面膜意外刮伤也不会锈，能够改善产品质量
- ✓ 良好的脱水性—避免水侵蚀，不会在膜下生锈
- ✓ 水洗或碱洗时不会发生乳化—适用于脱除乳化液加工后工件上的水分，减少额外的清洗工艺
- ✓ 良好的机械膜厚度和抑制指纹特性—手工处理精加工过的工件时不会留下痕迹，从而改善产品质量



产品资料

使用建议

Rustilo DWX 22的最佳应用方法为浸入，但也可使用喷涂或刷涂法

1) 工件表面准备工作：

所有的外来物都要清理干净，比如金属碎屑，**scale**浮尘，锈斑以及多余的水分，从而达到最佳防锈效果。

2) 使用方法

a) 浸入法 - 工件只需很短的浸没时间，只要保证水脱除干净和缝隙处都浸没过即可。推荐使用温和的搅拌促进水置换，但是不应使用剧烈搅拌因为这样可能使脱离出来的水无法沉降。在浸入后，工件应该悬挂放置以使液体流走。在使用后防锈液槽必须覆盖起来。

b) 喷涂法 - 喷涂时压力要使用低到中的压力，相对喷雾颗粒要大以避免溶剂提前蒸发。喷嘴不应靠工件太近，注意成膜均匀。当液体凝聚流下时应该停止喷涂。

c) 刷涂法 - 刷子要柔软，防锈剂应流过表面而不是刷出去，注意成膜均匀。要在溶剂挥发前完成操作，速度要快。

3) 干燥和膜的硬化 - 在处理过的工件被搬运或包装前，要留出足够时间使溶剂挥发和膜变干。

4) 脱膜 - 通常无需脱膜，但是，如果需要，可以用酸性溶剂或者直接擦拭，浸在液体溶剂，蒸汽脱脂和在乳化液或碱性溶液中清洗等方法来脱膜。

5) 稀释 - 嘉实多溶剂清洗剂可以用来稀释本品。



产品资料

典型数据

测试项目	单位	测试方法	数值
外观	-	-	淡棕色液体
相对密度 @ 15 °C	g/cm ³	-	0.840
基础油类型	-	-	溶剂油
闪点, PMCC	°C	Abel-Pensky	38
总成膜量	%	-	30
膜厚度	µm	-	3.7
成膜类型	-	-	软脂膜
防锈期 室内储存	月	-	12
防锈期 室外储存	月	-	6
干燥时间 @ 20 °C	min	-	大约 120
相对密度 @ 15 °C	g/cm ³	-	0.840
钡	-	-	含有
膜覆盖面积 (大约)	m ² /liter	-	70
膜密度 (大约)	g/Sg.m	-	3.5
总固体含量	%	-	30

*防锈期是假设工件有防水油布或其它遮蔽物的情况下

注：以上为典型数据，不代表产品指标。



产品资料

储存

任何产品都应存放在遮挡物下；当只能存放在室外时，应水平放置，以避免雨水侵入和油桶上的标记被侵蚀。产品不应储存在超过 60℃ 或严寒的环境中，也不应暴露在强光下。

卫生、安全和环境

卫生、安全和环境的资料在工业产品的材料安全数据表中提供，它包括有关潜在危险的提醒、适当的防灾和急救措施，以及环境因素和废弃物的处理。如果使用者不依照使用规范或注意事项，甚至不用在所规定的用途上，英国石油集团将不负任何责任。如果客户要将产品用于其他用途上，请事先与当地的办事处或分公司联络，我们将给您适当的建议。

所有嘉实多产品安全资料根据需要即可提供。当贮存、处理、废弃时需参考产品安全资料中相关信息。根据印刷截至之日前的信息，本资料已尽可能准确的收录了相关的内容。但是，由于其后调配配方的改变可能会影响其中的某些内容。故以上数据仅供参考。

在本资料中，没有任何表述或暗示性的保证或陈述确保以上数据的准确性或完整性。用户有责任在以上数据的建议的范围以及法律法规的允许范围内正确地评估和安全地使用产品。在本资料中，没有陈述可被视为许可、建议或授权，如无有效许可，不得应用于任何专利的发明。

销售商不承担由于已在上述数据中标明的危害和风险造成的损失和伤害，此危险和伤害与石油产品有关（但本声明不与商品买家的合法权利相抵触）。

Rustilo DWX 22 Version 2007 GCR

Page 4 of 4

BP 石油（上海）贸易有限公司
上海市浦东新区浦建路 76 号
由由国际广场 19 层 200127
电话: +86 (0) 21-3860 5888
传真: +86 (0) 21-3860 5666