



Iloform™ PN 951 HM

热熔型润滑剂

产品说明

嘉实多 Iloform™ PN 951 HM 是一款基于天然酯和合成酯的热熔型润滑剂，能够提供优异的拉拔和耐腐蚀性能。该产品在使用后会形成一层触手即干的膜。该产品不含腐蚀抑制剂。

Iloform PN 951 HM 含荧光添加剂，以便于 UV（紫外光）装置检测膜厚度或在线检测系统的实时监测。

应用场合

Iloform PN 951 HM 是为金属板材成型加工工艺设计的一款产品，尤其可作为钢厂在汽车车壳、仪表盘和其他零部件生产过程中使用的防锈润滑产品。

Iloform PN 951 HM 是为满足现代汽车制造冲压工序中对各种钢板涂层的最新要求而开发的。

Iloform PN 951 HM 满足 VDA 230-213 “热熔型” 标准的要求，同时也符合 AUDI (QP-A 001), BMW (PV 94022A) 和 VW (QP-A 001) 等众多汽车制造企业的相关规格。

该产品的增强型润滑包也令本产品可用于重负荷深冲压的加工工艺。

Iloform PN 951 HM 可直接使用。

产品优点

- 与电镀涂层和胶黏剂优异的兼容性，对后续工艺影响小；
- 可靠的临时防腐性能可保护裸钢板免于产生灰斑以及镀锌板产生锌腐蚀；
- 优异的表面保护功能可抵御机械影响；
- 出色的润滑性能可减少额外板材成型油（局部润滑剂）的使用，甚至适用于汽车生产加工过程中苛刻的冷成型工艺；
- 可与最先进的应用设备一起使用，些许的参数调整既可用作触变型轧制或者预润滑油；
- 可提高生产率，即使经过老化或高温暴露时的干膜涂层，其仍具备非常出色的可清洗性；
- 不干扰废水处理系统运行，因其不含固体颗粒或高熔点成份；
- 洁净的工作环境，操作人员更易接受；
- 无溶剂、无重金属技术可以改善工作环境和减少废弃物处理成本；

典型数据

测试项目	测试方法	单位	典型值/数值范围
外观	目测	-	米黄色固体膏状
密度, 15°C	DIN 51757	g/cm ³	0.88
膜的类型	-	-	干型、蜡状
粘度, 60°C	ASTM D445 / ISO 3104	mm ² /s	18 - 22
粘度, 100°C	ASTM D445 / ISO 3104	mm ² /s	4.5 - 5.5
闪点, COC	ASTM D92 / ISO 2592	°C	> 200
熔点	DSC(10°C/min)	°C	40 - 50
耐腐蚀性	DIN EN ISO 6270-2 AHT	cycles	>20
水含量	DIN 51777	%	<0.05

注：以上为典型数据，不代表产品指标。

使用建议

- 先进的设备的使用（如静电喷涂、无气、辊涂等）可使Iloform PN 951 HM的应用准确且可靠；
- 在装有可加热喷嘴的无气、空气辅助无气和压缩空气设备中可采用喷涂操作；
- 采用压缩空气喷射使用的时需要压缩空气进行预加热；
- 操作和应用此产品的温度需要高于熔点（>40°C）；最佳的操作温度是55-65°C；

其他信息

添加剂	活性硫	非活性硫	磷	氯	其它
ü			ü		ü

储存

始终保持容器/桶封闭，以免产品变质。防冻，防进水。储存于阴凉干燥之处，避免阳光直射。建议将本品储存于5°C ~45°C 室内。

欲了解更详细信息，请参阅《化学品安全技术说明书》。

Iloform™ PN 951 HM

28 Jun 2018

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的，但对其准确性或完整性，我们不做保证与陈述（无论明示还是暗示）。所提供的数据，基于实验室条件下的标准测试，仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本的《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规，是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤，BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息，请联系我们当地的代表。

碧辟（中国）工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

www.castrol.com/globalbusiness/cn