

## Hysol MB 50

高性能水溶性金属切削液

### 产品说明

嘉实多Hysol™ MB 50是一款高性能的水溶性金属切削液，不含氯和甲醛释放剂。本产品独特的添加剂组合，有助于显著改善加工效果并提高表面光洁度。同时，可提供极佳的产品稳定性从而降低总体运营成本。本产品可推荐用于大型中央系统和单油槽机系统。

### 应用场合

Hysol MB 50 特别推荐用于黑色金属和铝合金加工。

ü ü 推荐应用 ü 可能应用 具体应用建议，请咨询嘉实多客户经理或技术服务工程师。

	铸铁	中低合金钢	高合金/不锈钢	铝合金	钛合金	镁合金	铜
磨削	ü	ü ü	ü ü	ü ü			ü
铣削，车削（一般加工）	ü ü	ü ü	ü ü	ü ü	ü ü		ü
钻孔	ü ü	ü ü	ü ü	ü ü	ü		ü
铰孔，攻丝	ü ü	ü ü	ü	ü ü			ü
拉削	ü ü	ü		ü			ü

### 产品优点

- 延长切削液的使用寿命，从而有效减少维护及停机时间
- 低泡（在建议的水硬度条件下）
- 出色的润滑性有助于延长刀具的使用寿命，同时显著提高铝、钛以及黑色金属加工时的表面光洁度
- 出色的润湿性有助于减少切削液的带出量，并确保机床及其部件的整洁
- 极其优异的相容性，可完美地应用于不同金属的多种加工类型，从而帮助用户减少切削液的品类。
- 不含氯、甲醛释放剂以及亚硝酸盐，符合法律法规的要求和废弃物处理的有关规定。

## 典型数据

	测试方法	单位	典型数值
<b>浓缩液</b>			
外观	目测		琥珀色
基础油含量	计算	Wt%	50
<b>乳化液</b>			
外观	目测		乳白色
pH (5%)	DIN 51369 ASTM E70-97		9.7
折光系数			1.0

## 推荐使用浓度

磨削	5-7%
一般加工	5-8%
钻孔	6-8%
铰孔, 攻丝	7-10%
拉削	8-10%

推荐水硬度范围 100-1000 ppm CaCO<sub>3</sub>

## 其他信息

	硼	甲醛释放剂	EP-酯	胺类	氯
添加剂	ü		ü	ü	

## 储存

始终保持容器/桶封闭, 以免产品变质。防冻, 防进水。储存于阴凉干燥之处, 避免阳光直射。最好将本品储存于5°C ~40°C 室内。欲了解更详细信息, 请参阅《化学品安全技术说明书》。

Hysol MB 50  
28 Dec 2014

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

本《产品技术说明书》及其包含的信息在印刷之日是准确的, 但对其准确性或完整性, 我们不做保证与陈述 (无论明示还是暗示)。所提供的数据, 基于实验室条件下的标准测试, 仅供参考。建议用户确保参考的是最新版本《产品技术说明书》。安全地评价和使用产品、评估与希望的应用是否合适、以及遵守所有适用法律法规, 是用户的责任。我们为所有产品提供《安全技术说明书》。用户应当查阅关于产品储存、安全处理和处置的适当信息。对于非正常使用产品、未遵循建议、或者因产品性质的固有危害所造成的伤害或损伤, BP plc或其子公司不承担责任。所有产品、服务和信息均基于标准销售条款提供。如需更多信息, 请联系我们当地的代表。

碧辟 (中国) 工业油品有限公司 中国上海市浦东新区浦建路76号由由国际广场19~22楼, 电话+86 21 38605888, 邮编: 200127

[www.castrol.com/globalbusiness/cn](http://www.castrol.com/globalbusiness/cn)